



**ZESTAWIENIE PODPÓR RUROCIĄGÓW:**

Oznaczenie	Ilość	Oznaczenie	Ilość	Oznaczenie	Ilość	Oznaczenie	Ilość
P1	2 szt.	P2	3 szt.	P3	5 szt.	P4	1 szt.
P5	3 szt.	P6	2 szt.	P7	5 szt.		

UWAGA:  
\*Wysokość podpór ostatecznie  
dostosować na budowie

51	Przepustnica sprężonego powietrza - odcinająca ze stali 1.4301 z napędem ręcznym, międzykołnierzowa DN50	3 szt.		
50	Rura osłonowa Dn65 ze stali czarnej	2 m		
49	Rura osłonowa Dn100 ze stali czarnej	3 m		
48	Rura osłonowa Dn150 ze stali czarnej	2 m		
47	Rura osłonowa Dn300 ze stali czarnej	3 m		
46	Oczomyjka	1 kpl.		
45	Kolano Dz40 PE SDR 17 PE 100 /90°	4 szt.		
44	Rura Dz40 PE SDR 17 PE 100	6 m		
43	Kolano Dz32 PE SDR 17 PE 100 /45°	1 szt.		
42	Kolano Dz32 PE SDR 17 PE 100 /90°	3 szt.		
41	Rura Dz32 PE SDR 17 PE 100	6 m		
40	Trójnik równoprzelotowy Dz139,7 x 2,6 /90°; st. 1.4301	4 szt.		
39	Trójnik równoprzelotowy Dz219,1 x 2,6 /90°; st. 1.4301	1 szt.		
38	Zwężka symetryczna stal 1.4301 Za 200/125 x 2,5	2 szt.		
37	Zwężka symetryczna stal 1.4301 Za 125/100 x 2,5	1 szt.		
36	Zwężka symetryczna stal 1.4301 Za 80/60 x 2,5	2 szt.		
35	Łuk gładki - Dz88,9 x 2,6 / 90° R = 1,0 d /; st. 1.4301	7 szt.		
34	Łuk gładki - Dz139,7 x 2,6 / 45° R = 1,0 d /; st. 1.4301	3 szt.		
33	Łuk gładki - Dz139,7 x 2,6 / 90° R = 1,0 d /; st. 1.4301	6 szt.		
32	Łuk gładki - Dz219,1 x 2,6 / 90° R = 1,0 d /; st. 1.4301	3 szt.		
31	Zawór kulowy z gwintem zewnętrznym 1 1/4 ze złączką do węża do płukania	2 szt.		
30	Pojemnik na odpady. Poj. 250 l	4 szt.		
29	Kolnierz Dn200 ze stali 1.4301	4 szt.		
28	Kolnierz Dn125 ze stali 1.4301	16 szt.		
27	Kolnierz Dn100 ze stali 1.4301	1 szt.		
26	Kolnierz Dn80 ze stali 1.4301	13 szt.		
25	Kolnierz Dn60 ze stali 1.4301	2 szt.		
24	Kolnierz Dn50 ze stali 1.4301	6 szt.		
23	Rura sprężonego powietrza dn 60 x 2,0 ze stali 1.4301	12 m	-	-
22	Rura sprężonego powietrza dn 50 x 2,0 ze stali 1.4301	23 m	-	-
21	Rura Dz219,1 x 2,6 ze stali 1.4301	12 m	-	-
20	Rura Dz139,7 x 2,6 ze stali 1.4301	12 m	-	-
19	Rura Dz114,3 x 2,6 ze stali 1.4301	0,5 m	-	-
18	Rura Dz 88,9 x 2,6 ze stali 1.4301	4,0 m	-	-
17	Dmuchała rotacyjna: Qh = 4,5kgO2/h, 270 m3/h, P1 = 7,5kW, P2 = 6,3 kW	1 szt.	-	-
16	Kompensator gumowy z cięgnami do zabudowy między kołnierzami	1 szt.	-	-
15	Paleta na wapno 1200 × 1000 mm	2 szt.	-	-
14	Zawór zwrotny kulowy Dn 80 kołnierzowy	1 szt.	-	-
13	Zasuwa nożowa do zabudowy między kołnierzami Dn80 z napędem ręcznym	3 szt.	-	-
12	Zasuwa nożowa do zabudowy między kołnierzami Dn125 z napędem ręcznym	7 szt.	-	-

11	Przepływomierz elektromagnetyczny ścieków oczyszczonych mechanicznie do zabudowy między kołnierzami DN125 zakres pomiaru 0-100m3/h	1 szt.	-	-
10	Przenośnik śrubowy osadu odwodnionego Dn350, P = 1,5 kW, L ~ 3,7 m	1 szt.	-	-
9	Paleta z preparatem (źródłem węgla organicznego) do dozowania do ścieków	1 kpl.	1200	1200
8	Dmuchała rotacyjna: Qp = 65 m3/h, p = 0,5 bar, P1 = 3,0 kW, P2 = 2,1 kW, U = 400 V	3 szt.	-	-
7	Stacja wapnowania osadu - zasobnik wapna o poj. 0,4 m3 z dozownikiem śrubowym wapna, wykonanie stal 1.4301	1 kpl.	-	-
6	Przenośnik śrubowy osadu zagęszczanego Dn350, P = 1,5 kW, L ~ 3,8 m	1 szt.	-	-
5	Pompa śrubowa osadu nadmiernego: wydajność 8 m3/h, max ciśnienie 6 bar, P ~ 3,0 kW, wyposażona w zabezpieczenie przed suchobiegiem	1 szt.	-	-
4	Stacja przygotowania i dozowania flokulantu: przepływowa 2 komorowa z 1 mieszadłem z możliwością pracy na emulsji oraz pompą flokulantu P ~ 0,75kW	1 kpl.	300	300
3	Prasa śrubowa-talerzowa wraz z mieszaczem osadu, Wydajność prasy 3 – 6 m3/h, 90 - 180 kg/h	1 kpl.	1500	1500
2	Filtr taśmowy - Wydajność Qh = 36 m3/h = 10 l/s, prześwit taśmy Φ = 500 μm, hermetyczna obudowa, wykonanie- stal 1.4301	1 kpl.	1200	1200
1	Sitopiaskownik - Wydajność Qh = 36 m3/h = 10 l/s, Zdolność usuwania piasku 90% dla cząstek > 0,2 mm, wykonanie- stal 1.4301	1 kpl.	2200	2200
Lp.	Nazwa elementu	Uwagi	Ilość szt.	jedn. ciężar w kg
Zestawienie elementów				

- UWAGI:
- DOKUMENTACJA RYSUNKOWA STANOWI JEDNO OPRACOWANIE Z CZĘŚCIA OPISOWĄ.
  - WSZYSTKIE RYSUNKI BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z DOKUMENTACJĄ BRANŻOWĄ.

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis
Objekt:	BUDOWA PODCZYSZCZALNI DLA LOTNISKA MPL WARSZAWA/MODLIN ul. Gen. Wiktora Thommee 1A 05-102 Nowy Dwór Mazowiecki	Indeks 00	Data 25.08.2016	Rys. Nr REWIZJA R00
Branda:	TECNOLOGIA	Faza PW	Skala 1:50	TE-01W
Rysunek:	PROJEKT WYKONAWCZY BUDYNEK TECHNICZNO - SOCJALNY RZUT	Imię i Nazwisko mgr inż. Andrzej Grundland	Nr uprawnień MAZ/0223/PW05/04	Podpis
		Opracował: mgr inż. Piotr Jarczyk	WA-28/98	
		Sprawił:		